



**SEMILAVORATO TRAFILATO IN OTTONE PER TORNERIA**

Dimensioni e tolleranze (UNI EN 12164)



Barra tonda

Diametro nominale ( mm)		Tolleranze (mm)	
>	≤	classe A *	classe B
6	10	+0 ; -0,06	+0 ; -0,036
10	18	+0 ; -0,07	+0 ; -0,043
18	30	+0 ; -0,08	+0 ; -0,052
30	50	+0 ; -0,16	--
50	80	+0 ; -0,19	--
80	150	+0 ; -1,20	--

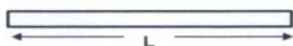


Barra poligonale

Dimensione D (mm)		Tolleranze (mm)
>	≤	
6	10	+0 ; -0,09
10	18	+0 ; -0,11
18	30	+0 ; -0,13
30	50	+0 ; -0,16
50	60	+0 ; -0,19
60	100	+0 ; -1,20

\* fornitura standard

La barra poligonale è sottoposta a trattamento di distensione



Lunghezza

Diametro, chiave (mm)		Lunghezza	
>	≤	L standard m	tol. ± (mm)
10	30	3	50
30	80	3	100
80	150	3	200



Rettilineità

forma	dimensione D fino a	max. scostamento (mm)	
		su 400mm	su L (L>1 m)
Tondo	50	0,4	1,0 x L
	150	6,0	9,0 x L
Poligonale	50	0,6	1,5 x L
	100	6,0	9,0 x L

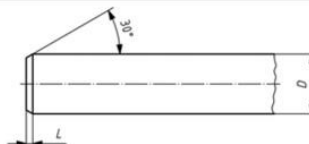
Finitura e imballo

**Estremità delle barre:**

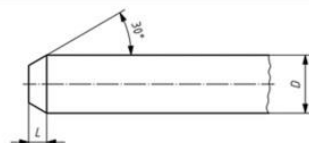
E' possibile scegliere la lavorazione di entrambe le estremità.

Tondo:  $\phi$  mm max 45  
Polig: chiave mm max 42

estremità 1 smussata



estremità 2 appuntita



Diametro D Chiave CH		Bisellatura			
		Estremità 1 smussata		Estremità 2 appuntita	
		lunghezza /		lunghezza /	
>	≤	min.	max	min.	max
5	10	0,2	1,5	2	7
10	20	0,2	2	3	10
20	30	0,2	3	4	12

Superficie del semilavorato: decapata

Imballo: fasci da 1000 Kg reggette metalliche con interposto materiale di protezione

Identificazione: etichetta adesiva