



SEMILAVORATO ESTRUSO IN OTTONE PER STAMPAGGIO A CALDO

Dimensioni e tolleranze (UNI EN 12165)



Barra tonda

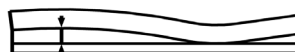
Diametro nominale (mm)		Tolleranze (mm)
>	≤	classe A *
6	10	+0,20 ; -0,20
10	18	+0,25 ; -0,25
18	30	+0,30 ; -0,30
30	50	+0,60 ; -0,60
50	80	+0,70 ; -0,70
80	150	+1,20 ; -1,20

* fornitura standard



Lunghezza

Diametro (mm)		Lunghezza	
>	≤	L standard m	toll. ± (mm)
10	30	3	50
30	80	3	100
80	150	3	200



Rettilineità

forma	dimensione D fino a	max. scostamento (mm)	
		su 400mm	su L (L>1 m)
Tondo	50	0,4	1,0 x L
	150	6,0	9,0 x L
Poligonale	50	0,6	1,5 X L
	100	6,0	9,0 x L

Finitura e imballo

Estremità delle barre: segata

Superficie del semilavorato: mm fino a 80: trafilata; misure maggiori: estrusa

Imballo: fasci da 1000 Kg reggette metalliche con interposto materiale di protezione

Identificazione: etichetta adesiva



THE ITALIAN BRASS PARTNER

**METALLURGICA
SAN MARCO**

Via Statale 11, 132-134
25010 Ponte San Marco BS - Italy
ph. +39 030 5538201 (r.a.)
fax +39 030 9969973
msm@metallurgicasanmarco.it
www.metallurgicasanmarco.it