



OTTONI RAME, ZINCO, PIOMBO

COMPOSIZIONE CHIMICA % prevista dalle norme

Lega norma	Cu	Pb	Fe	Ni	Sn	Al	Mn	As	Si	Zn	TOT altri
CW602N	61,0 – 63,0	1,7 - 2,8	≤ 0,1	≤ 0,3	≤ 0,1	≤ 0,05	≤ 0,1	0,02 - 0,15	--	Diff	≤ 0,2
CW603N	60,0 - 62,0	2,5 - 3,5	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,2	≤ 0,05	--	--	--	Diff	≤ 0,2
CW608N	60,0 - 61,0	1,6 - 2,5	≤ 0,2	≤ 0,3	≤ 0,2	≤ 0,05	--	--	--	Diff	≤ 0,2
CW610N	59,0 – 60,5	0,2 – 0,8	≤ 0,2	≤ 0,3	≤ 0,2	≤ 0,05	--	--	--	Diff	≤ 0,2
CW611N	59,0 - 60,0	0,8 - 1,6	≤ 0,2	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,05	--	--	--	Diff	≤ 0,2
CW612N	57,0 - 59,0	1,6 - 2,5	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,05	--	--	--	Diff	≤ 0,2
CW614N	57,0 - 59,0	2,5 - 3,5	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,05	--	--	--	Diff	≤ 0,2
CW617N	57,0 - 59,0	1,6 - 2,5	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,05	--	--	--	Diff	≤ 0,2
CW625N	62,0 – 64,0	1,2 – 1,6	≤ 0,3	≤ 0,2	≤ 0,3	0,5 - 0,7	≤ 0,1	0,02 - 0,15	--	Diff	≤ 0,2
CW626N	64,0 – 66,0	0,8 – 1,0	≤ 0,3	≤ 0,2	≤ 0,3	0,8 – 1,0	≤ 0,1	0,02 - 0,15	--	Diff	≤ 0,2

Tutte le leghe sono disponibili con composizione chimica rispondente ai requisiti del DM174/04, della DIN 50930-6 e delle restrizioni d'uso secondo 4ms Common Composition List. Ciascun elemento non nominato deve essere ≤0.02%.

Per leghe non incluse in questa lista, fare riferimento all'ufficio commerciale di Metallurgica San Marco S.p.A.



OTTONI RAME, ZINCO (Lead free)

COMPOSIZIONE CHIMICA % prevista dalle norme

Lega norma	Cu	Pb	Fe	Ni	Sn	Al	Mn	As	Si	Zn	TOT altri
CW509L	59,0 - 61,5	≤ 0,2	≤ 0,2	≤ 0,3	≤ 0,2	≤ 0,05	--	--	--	Diff	≤ 0,2
CW510L	57,0 - 59,0	≤ 0,2	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,05	--	--	--	Diff	≤ 0,2
CW510L	57,0 - 59,0	≤ 80 ppm	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,05	--	--	--	Diff	≤ 0,2
CW511L	61,5 - 63,5	≤ 0,2	≤ 0,1	≤ 0,3	≤ 0,1	≤ 0,05	--	0,02 - 0,15	--	Diff	≤ 0,2

Tutte le leghe sono disponibili con composizione chimica rispondente ai requisiti del DM174/04, della DIN 50930-6 e delle restrizioni d'uso secondo 4ms Common Composition List
Ciascun elemento non nominato deve essere ≤0.02%.

Per leghe non incluse in questa lista, fare riferimento all'ufficio commerciale di Metallurgica San Marco